**Příloha č. 1 – Specifikace předmětu zakázky**

**3D tiskárny – 6 ks, minimální požadavky:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Požadované parametry** | | **Nabízené parametry – vyplní dodavatel:** |
| **Max. rozměr tisku** | Od 250x210x210 mm | ………………………………………………… |
| **Podporovaný materiál** | Kompozitní materiály PLA, PETG, ASA, ABS, PC (polykarbonát), CPE, PVA/BVOH, PVB, HIPS, PP (polypropylen), Flex, nGen, Nylon, materiály  s karbonovou příměsí a s příměsí dřeva | ………………………………………………… |
| **Tloušťka tiskové vrstvy** | Od 0,05 do 0,4 mm | ………………………………………………… |
| **Tryska** | 0,4 mm | ………………………………………………… |
| **Max teplota trysky** | Od 300 °C | ………………………………………………… |
| **Tiskový povrch** | vyhřívaná podložka s kompenzací studených rohů, odnímatelné magnetické ocelové tiskové pláty  s různými povrchy | ………………………………………………… |
| **Max. teplota podložky** | Od 120 °C | ………………………………………………… |
| **Průměr filamentu** | 1,75 mm | ………………………………………………… |
| **Připojení k síti** | Ethernet RJ45 | ………………………………………………… |
| **Max. rychlost tisku** | Od 200 mm/s | ………………………………………………… |
| **Senzor filamentu** | Automatické zavedení filamentu, zastavení tisku  po spotřebování filamentu | ………………………………………………… |
| **Kalibrace** | Automatická, MBL | ………………………………………………… |
| **Displej** | LCD | ………………………………………………… |
| **Stav** | Komplet sestavená | ………………………………………………… |
| **Rozšíření** | Možnost rozšíření pro tisk s více filamenty současně | ………………………………………………… |