

KRITÉRIA HODNOCENÍ PRAKTICKÉ MATURITNÍ ZKOUŠKY

Obor: 33-41-L/01 **Technik CNC dřevoobráběcích strojů**

TECHNICKÁ PŘÍPRAVA VÝROBY

1. VOLBA VÝROBKU, STUDIUM A TECHNICKÁ ANALÝZA ZADÁNÍ
(viz příloha)

2. PRO ZPRACOVÁNÍ VYUŽIJTE DOSTUPNÉ PC - programy TurboCAD, CAM, Daex, Word, Excel, nebo vyplňte přiložené tiskopisy.

3. KONSTRUKČNÍ PŘÍPRAVA VÝROBY

- | | |
|---|-----|
| a) Navrhněte rozměry a parametry výrobku dle antropometrie a ergonomie. | 10b |
| b) Dodržte zadaný tvar sestavy, kreslete v souladu s ČSN 01 36 10. | 15b |
| c) Na výkrese vyznačte použité materiály a konstrukční spoje. | 10b |
| d) Vypracujte technický popis výrobku včetně návrhu PÚ, kování apod. | 10b |

Konstrukční příprava výroby celkem.

45 b

4. TECHNOLOGICKÁ PŘÍPRAVA VÝROBY

- | | |
|---|-----|
| a) Dle výkresu vypracujte kusovník a u dýchovaných dílců rozpis dých. | 10b |
| b) Vypočtete spotřebu materiálů včetně výtěžnosti. | 10b |
| c) Stanovte cenový limit materiálů. | 10b |
| d) Sestavte blokové schéma sledu výrobních operací (technolog. postup výroby) a navrhněte strojní vybavení (stroje, nástroje, přípravy, pomůcky). | 5b |
| e) Dle zadání vypracujte nářezový plán nebo vypočtete řeznou rychlost | 5b |

Technologická příprava výroby celkem.

40 b

5. EKONOMICKÁ PŘÍPRAVA VÝROBY

- | | |
|--|----|
| a) Určete hodinové mzdové náklady kvalifikovaného a pomocného pracovníka. | 5b |
| b) Stanovte čas jednotlivých výrobních operací a čas celkový. Dle kalkulačního vzorce stanovte cenu výrobku a v rámci platné legislativy určete výši DPH a vypočtené hodnoty zapište do tabulky. | 5b |

Ekonomická příprava výroby celkem.

10 b

6. BOZP PRO DANÉ OPERACE

- | | |
|---|----|
| a) U jednotlivých operací zdůrazní zásady BOZP a hygieny práce. | 5b |
|---|----|

TECHNICKÁ PŘÍPRAVA VÝROBY CELKEM

100 bodů



PRAKTICKÁ (VÝROBNÍ) ČÁST ZKOUŠKY

1. SYSTEMATIKA PŘÍPRAVY VÝROBY PRO CNC	
a) Tvorba zadaného modelu v programu CAM	4b
b) Určení drah obrábění	1b
c) Přidělení nástrojů z registru k jednotlivým entitám	1b
d) Simulace obrábění	1b
e) Postprocessing (převedení do G-kódu)	1b

Systematika přípravy celkem	8b
2. PŘEDVÝROBNÍ OPERACE	
a) Kalibrace stroje	1b
b) Nastavení nulového bodu obrobku	1b
c) Definice parametrů nástrojů	1b

Předvýrobní operace celkem	3b
3. VLASTNÍ VÝROBA	
a) Vlastní obrábění a kontrola obrábění	1b
b) Dodržování BOZP	2b

Vlastní výroba celkem	3b
4. DOKONČENÍ VÝROBKU	
a) Ruční dokončení povrchů	5b
b) Kontrola zadaných parametrů výrobku	1b

Dokončení výrobku celkem	6b

PRAKTICKÁ (VÝROBNÍ) ČÁST ZKOUŠKY CELKEM

20 bodů

PRAKTICKÁ MATURITNÍ ZKOUŠKA CELKEM

120 bodů

Celkové hodnocení praktické maturitní zkoušky

Hodnocení:	0 – 60 bodů	nedostatečný
	61 – 75 bodů	dostatečný
	76 – 90 bodů	dobrý
	91 – 105 bodů	chvalitebný
	106 – 120 bodů	výborný

Při hodnocení se přihlíží k diagnostikovaným a doloženým disfunkcím žáka.

Vypracoval: Ing.,Mgr. Petr Koval
Schválil: ředitel SŠ Mgr. Lukáš Šubert
Platné pro školní rok 2022/2023